

Modelle MASTER 500/700

<http://www.foellmer.com>
e-mail: foellmer@foellmer.com

foellmer

Rotations-Perforier- und Rillmaschine

Übersichtliche Konstruktion für gleichzeitiges Strichperforieren, Mikroperforieren, Rillen, Schnitt-/Halbschnitt in einem Durchlauf

Zwei Geschwindigkeiten bis max./Std. 14.000 Blatt bei 330 mm Blattlänge für Papiergewichte von ca. 60 bis 300 g/m²

Arbeitsbreiten: 520 mm / 710 mm

Anschläge und Anleger sind leicht und schnell einstellbar.



Perforier-
rad
Werkzeuge



Präziser Papiereinzug durch
Frikitionsabnehmer



Artikel-Nr.
F22-0001-1 /
F22-0003-1



230 V
Wechselstrom
50/60 Hz,
0,2 kW

- Führungsrollen mit Spezialgummi für hohe Arbeitsgenauigkeit
- Das Auswechseln der Werkzeuge erfolgt im Normalfall ohne Ausbau der Werkzeugachse
- Alle Werkzeuge aus Spezialstahl
- Ablagetisch – justierbar in Höhe und Neigung – mit Führungsanschlügen, Magnetanschlag und Niederhalter
- Robuste Stahlkonstruktion auf Rollen

✓ Perforieren =
Strich und Mikro

✓ Rillen =
verschiedene Breiten

✓ Schneiden =
Schnitt - / Halbschnitt



seit 1947



Modelle MASTER 500 / 700

Diese automatischen Rotations-Perforier- und Rillmaschinen stellen einen wichtigen Schritt auf dem Gebiet fortschrittlicher Technologie dar. Sie wurden entwickelt, um Genauigkeit zu garantieren und den hohen Anforderungen des Marktes gerecht zu werden:

Das zu verarbeitende Material wird zwangsläufig zwischen rotierenden Werkzeugen durchgeführt. Die unteren Werkzeuge (Gegenstücke zum Perforieren, Rillen und Schneiden) lassen sich auf der groß dimensionierten Welle mühelos verschieben und sicher arretieren. Die oberen Räder (Ø 43 mm) finden ihre Aufnahme in Spezialhalterungen, die wiederum auf einer sehr stabilen Führungsstange befestigt werden. Die Konstruktion dieser Halterungen ist so ausgelegt, dass der Anwender z.B. die Schneideräder untereinander ohne Werkzeugeinsatz auf dem passenden Gegenstück plazieren kann. Die Räder sind in diesen Halterungen schwenkbar montiert und können mittels 2 Inbusschrauben im Anpressdruck präzise justiert werden. Durch diese genaue Einstellmöglichkeit wird gewährleistet, dass der Anpressdruck so reguliert werden kann, dass Perforierschnitte und Rilleinkerbungen absolut dem Material angepaßt werden können. So lassen sich zudem mit den Schneiderädern auch Halbschnitte durchführen:

- Haftpapier bis auf das Trägermaterial schneiden -

Abmessungen

	Modell MASTER 500	Modell MASTER 700
Länge	1500 mm	1500 mm
Breite	820 mm	1020 mm
Höhe	1050 mm	1050 mm
Arbeitsbreite	520 mm	710 mm
Gewicht netto ca.	149 kg	179 kg
Gewicht brutto ca.	250 kg	300 kg

- Stahltisch mit antistatischer Lackierung
- Seitenanschlüge mit Feineinstellung
- automatische Zuführung durch Friktionsabnahme
- 25 mm Papierstapel auflegbar
- 2 Auflagebleche zum Höhenausgleich in der Anlage bei dünnem Material
- 2 Arbeits-Geschwindigkeiten einstellbar durch Versetzen des Antriebsriemens
- Sicherheitseinrichtung, die Maschine hält bei Anheben der Werkzeugabdeckung an

Zubehör – Standard-Werkzeuge

	Artikel-/Bestell-Nr.
8 Werkzeughalter	T22.0014.0
2 Strichperforierräder 0,5 : 2,09	T22.0004.0
2 Mikroperforierräder 50 Zähne per inch	T22.0006.0
4 Niederhalter	T22.0016.0
2 Schnitt- und Halbschnitträder	T22.0005.0
4 Schneid- und Perforiermatrizen	T22.0003.0
2 Rillräder Standard 0,5 mm	T22.0001.0
2 Rillmatrizen Standard 0,8 + 1,0	T22.0002.0
3 Führungsrollen mit Achse	E22.0013.0
3 Führungsrollenmatrizen	T22.0009.0
1 Werkzeugsatz Master	E22.0016.0
1 Wellenhalter	T22.0046.0

Max. Anzahl der Werkzeuge:

Master 500 = ca. 12 Stück
 Master 700 = ca. 18 Stück
 je nach Material

min. Arbeitsbreite:

DIN A 6 quer = 148 mm

min. Werkzeugabstand

Strich-/Mikroperforation,
 Schneiden = 20 mm

Rillen = 15 mm*

*engere Abstände:
 siehe Doppellrillwerkzeuge